

Cofinanciado por:



INOVAÇÃO PRODUTIVA

Programa Operacional: Programa Operacional Regional do Centro

Objetivo Temático: OT 3 - Reforçar a competitividade das pequenas e médias empresas

Prioridade Investimento: PI 3.3 - Apoio à criação e ao alargamento de capacidades avançadas de desenvolvimento de produtos e serviços

Tipologia de Intervenção: TI 53 - Qualificação e inovação das PME

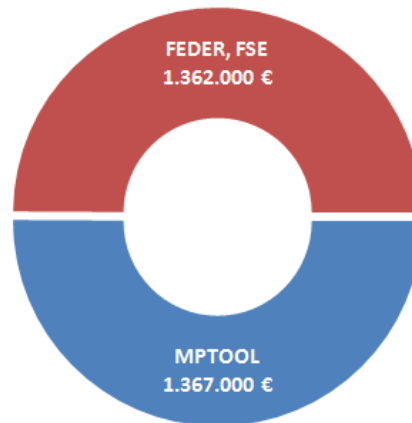
PROJETO MPTOOL 2016

Nr. Projeto: 018238

Aviso: 01/SI/2016

Data de Início: 2016-04-01

Data de Fim: 2017-12-31



Investimento: 2.729.000 €

Localização do Investimento:



SÍNTESE DO PROJETO:

A atividade produtiva da MPTOOL tem uma forte incidência na fabricação de moldes de grande dimensão, até 25 toneladas.

Os investimentos propostos ao abrigo da presente candidatura ascendem a 2,7 milhões de euros e destinam-se quase exclusivamente à aquisição de equipamentos CNC 5 eixos, Centro de Maquinação e Software CAD/CAM. Está prevista a contratação de 5 novos colaboradores para as áreas Administrativa/Financeira, Comercial e Operativa.

A implementação deste projeto de investimento permitirá dotar a MPTOOL da capacidade de produzir moldes para estampagem a quente de compósitos de fibras contínuas de matriz termoplástica seguida de sobre-injeção com termoplástico reforçado com fibras curtas de vidro. Estes moldes permitirão produzir peças e componentes com redução de peso entre 30% a 50% face aos standards atuais, sem comprometer a sua rigidez e qualidade, resultando num significativo aumento da eficiência económica e ambiental dos produtos nos quais forem incorporados (e.g. automóveis ou aviões).

Atualmente, a MPTOOL tem um volume de negócios de 3,8 Milhões de euros e prevê alcançar os 5,5 Milhões de euros em fase de pós-projeto, dos quais 43% serão exportações para Espanha, Estados Unidos, Alemanha e Irão.

ATIVIDADES:

- 1 Nova classe de estruturas híbridas com a introdução de termoplásticos reforçados com fibras contínuas (Continuous Fiber Reinforced Thermoplastics - CFRT) na moldação por injeção.
- 2 Fabrico de moldes para estampagem a quente de compósitos de fibras contínuas de matriz termoplástica seguida de sobreinjeção no mesmo molde, como alternativa à estampagem dos metais, e redução do número de operações necessárias à obtenção do componente final ("one shot process").
- 3 Inovações organizacionais numa perspetiva da melhoria do desempenho da MPTool nas práticas de negócio, na organização do trabalho ou nas relações externas.
- 4 Mudanças substanciais no design do produto - mudanças no material, na forma, na aparência, no peso, sem alterar as características funcionais do produto.